



यंत्र-तंत्राचा
प्रवास



डॉ. सचिन
नलावडे

भाग : ११

मार्गील भागामध्ये आपण कंपोस्टिंगच्या पारंपरिक नाडेप पद्धतीची माहिती घेतली. या लेखामध्ये कंपोस्टिंगची प्रक्रिया अधिक सुलभ, सोपी आणि त्याच वेळी वेगवान करणाऱ्या यांत्रिक पद्धतीची माहिती घेऊ. या नावीन्यपूर्ण पद्धतीमध्ये सेंद्रिय पदार्थांपासून केवळ २४ तासांमध्ये सेंद्रिय खत तयार होते. या प्रकल्पामध्यून कोणताही दुर्घटी येत नाही.

नैसर्गिकरीत्या सेंद्रिय पदार्थ विघटनाचा (कंपोस्टिंग) एक व्यावरिक वेग असतो. या प्रक्रियेसाठी सामान्यतः ९० ते १२० दिवस लगतात. यात गांडुळासारख्या अधिक वेगाने विघटनाची प्रक्रिया घडविण्याचा सर्वावाचा समावेश केल्यास हा वेग वाढतो. तरीही किमान ६० दिवस कंपोस्टिंगच्या प्रक्रियेसाठी लगतात. हा वेळ आणखी कमी करण्यासाठी यांत्रिक पद्धतीचा अवलंब

केला जातो. या यंत्राला कंपोस्ट मशिन असे संबोधतात. एकच मोठे कंपोस्ट मशिन बसविण्याएवजी विकेंद्रित स्वरूपात अनेक कंपोस्ट मशिन बसवणे फायदेशीर ठरू शकते.

कंपोस्ट मशिन : पूर्णपणे स्वयंचलित, आकाराने छोटे, स्टेनलेस स्टीलची बनावटीचे हे यंत्र सर्व प्रकारच्या सेंद्रिय कचन्यावर प्रक्रिया करते. आवाजारहित, हानिकारक वायुल्य उत्सर्जन नसलेल्या प्रक्रियेतून गंधरहित, रोगकारक सूक्ष्मजीवापासून मुक्त असे सेंद्रिय खत उपलब्ध होते. हे यंत्र चालवण्यासाठी कुशल व्यक्तीची आवश्यकता नसते.

अगदी घेणुती सेंद्रिय कचन्यावरील प्रक्रियेसाठी लहान (४ किलो प्रति दिवस) ते शेतातील मोठ्या प्रमाणातील सेंद्रिय पदार्थाच्या विघटनांसाठी मोठ्या आकाराची (२ टन प्रति दिवस) यंत्रे बाजारात उपलब्ध आहेत.

या सर्व यंत्रामध्ये सेंद्रिय पदार्थाचे बारीक तुकडे करण्यासाठी श्रेडर वापरलेला असतो. हे बारीक घटक कंपोस्टरमध्ये जातात. तिथे आम्लधर्मी (३.५ ते ४.५ सामू) आणि उष्ण वातावरणामध्ये वाढणारे जिवाणू. त्यात मिसळले जातात. प्रक्रियेच्या सुरवातीला सर्वसाधारण तापमान २५ ते ३० अंश सेल्सिस अस आणि आद्रेता

७० ते ८०% असते. त्यात इलेक्ट्रिक हिटल्या साहाय्ये वाढ केली जाते. या वाढीबरोबरच आर्द्धता कमी होत जाते, तेव्हा कंपोस्टिंग जिवाणू वेगाने आपले करतात. हा वेग आणखी वाढावा यासाठी सेंद्रिय पदार्थ २ आवर्तन प्रति मिनीट या सावकाश वेगाने घुसळले जातात. यातील खाच वास कमी करण्यासाठी बाहेर पडणारे वायू, आर्द्धता हे घटक वंदिस्त पाइपलाइनद्वारे ओल्या लाकडाच्या तुकडे असलेल्या चैवरसमध्ये सोडले जाते. हे घटक शोषणे गेल्याने बाहेर दुर्घट येत नाही. सामान्यतः २४ तासात कंपोस्ट खत तयार होते.

यांत्रिक कंपोस्टिंगची पूर्ण प्रक्रिया

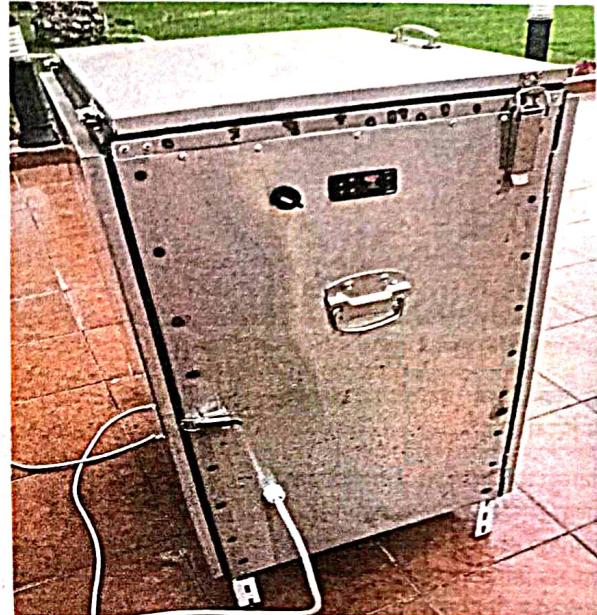
- अ) सेंद्रिय कचन्यातील अन्य घटक उदा. पॉस्टिक, काच व अन्य वेगळे काढावेत. फक्त सेंद्रिय घटक बाजूला काढावेत.
- ब) हे घटक कंपोस्टिंग मशिनमध्ये टाकावेत.
- क) त्याचे बारीक तुकडे केले जातात. त्यात शिकारासेनुसार जिवाणूचे द्रावण मिसळले जाते.
- ड) २४ तासांच्या प्रक्रियेनंतर कंपोस्ट खत तयार मिळते.

कंपोस्ट मशिन का वापरावे?

- पूर्णपणे स्वयंचलित : या बंदिस्त यंत्रणेमधून केवळ २४ तासात संपूर्ण स्वयंचलितपणे कंपोस्ट उपलब्ध होते. वेळ, श्रम, जागा कमी लागतात.
- इनबिल्ट श्रेडर असल्यामुळे सेंद्रिय पदार्थाचा मुळातच आकार बारीक होते. कंपोस्ट खताचा गुणवत्ता उत्तम मिळते.
- 'घनकचा व्यवस्थापन नियम-२०१६' च्या सर्व निकांचे पालन करते. यात सेंद्रिय कचरा निर्माण होणाऱ्या जागीच हाताळांनी होत असल्याने प्रदूषणाच्या अन्य समस्या टढतात.
- लहान आकार : या स्वतंत्र युनिटसाठी जागा फारच कमी लागते. क्युरिंग रॅकसारख्या संबंधित उपकरणांची आवश्यकता नसते.

- उच्च दर्जाचे कंपोस्ट : टाकाऊ कचन्यासाठी उच्च दर्जाचे कंपोस्ट उपलब्ध होते. ज्याचा वापर शेती, सर्वजनिक बाग किंवा घरेलू

सेंद्रिय खत निर्मितीची यांत्रिक पद्धती



कंपोस्टिंग स्वयंचलित यंत्र आकाराने लहान असून, वेगाने काम करते.

कंपोस्टिंग मशिनचा उपयोग

ज्या ज्या ठिकाणी मोठ्या प्रमाणात सेंद्रिय टाकाऊ घटक उपलब्ध होतात, अशा कोणत्याही ठिकाणी वापरणे शक्य आहे. पिकांचे अवशेष उपलब्ध असल्याने शेतातील टाकाऊ येतील. त्याच प्रमाणे भाजीपाला आणि फळ बाजार, अन्य प्रक्रिया आणि उपायान सुविधा, हॉटेल्स, खानावळी, प्रसाद सेवा असलेली मंदिरे वा धार्मिक संस्था, समूह गृहनिर्माण संस्था इ. ठिकाणी ओल्या कचन्याच्या विल्हेवीटासाठी हे यंत्र उपयोगी ठरेल.

कंपोस्टिंगचे फायदे

- अन्य आणि सेंद्रिय कचरा वेगाने कंपोस्ट झाल्यामुळे कचरा हाताळांनी, वाहतूक कमी होईल.
- आज शेतातील टाकाऊ पदार्थ जाळणे, शहरी भागामध्ये कचन्याचे डोंगर यातून पर्यावरणावर विरोध परिणाम होतो. या कचन्यातील सेंद्रिय घटक वेगळे करण्याचा खर्च वाढला तरी त्यातून कचन्याचे वजन अत्यंत कमी होते.
- प्रत्येक १०० किलो सेंद्रिय कचन्यातून १० ते १५ किलो कंपोस्ट मिळते खताची उपलब्धता होते. शेतकी स्वतःसाठी वापर शक्तील, तर अन्य संस्था त्याची विक्री करून फायदा कमवू शकतात.
- तयार होणारे सेंद्रिय घटक किंवा ओला कचरा जागेवर वेगाने विधायित होत असल्याने सामाजिक आरोग्याचे संभाव्य समस्या कमी होतात. मास्या, उंदीरी यांसारख्या रोगकारक घटकांची वाढ रोखली जाते. लिंचेट आणि दुर्घटी या समस्या टढतात.

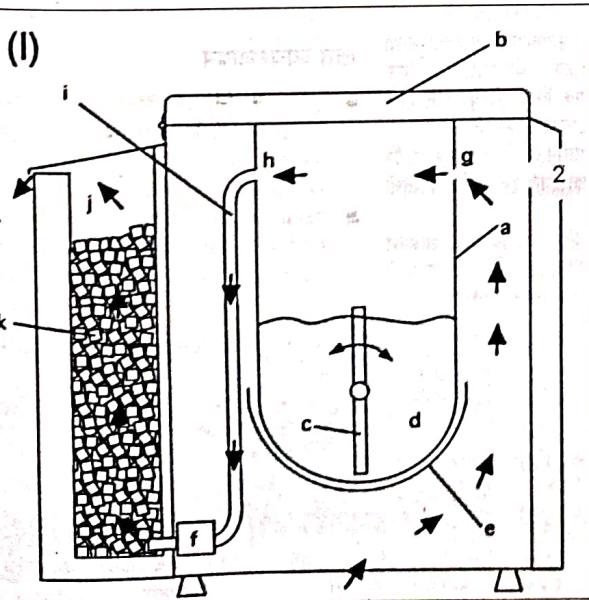
बागांसाठी करता येतो.

- बापर सोपा : स्वयंचलित असल्यामुळे कुशल कामगार किंवा पर्यवेक्षणाची फारारी आवश्यकता नसते.
- सुरक्षिततेच्या दृष्टीने अनेक सुरक्षा वैशिष्ट्ये समाविष्ट केलेली आहेत.

- डॉ. सचिन नलावडे,

१४२२३८२०४९,

(प्रमुख, कृषी यंत्रे आणि शक्ती विभाग, डॉ. अनांशकासाहेब शिंदे कृषी अभियांत्रिकी आणि तंत्रज्ञान विद्यालय, महाराष्ट्र फुले कृषी विद्यापीठ, गढुरी)



लहान आकाराच्या कंपोस्टिंग मशिनमधील वेगवेगळे घटक सामान्यतः पुढील प्रमाणे असतात. a) कंपोस्टर, b) झाकां, c) घुसळणी (एजीटेर), d) कचरा, e) हिटर (तापवाण्याची यंत्रणा), f) फॅन, g) हवा खेळती, h) वापर काढण्यासाठी छिरे, i) पाइप, j) वास वित्तित वाता, k) ओले लांबी तकडे. (नाफ्या ५८)